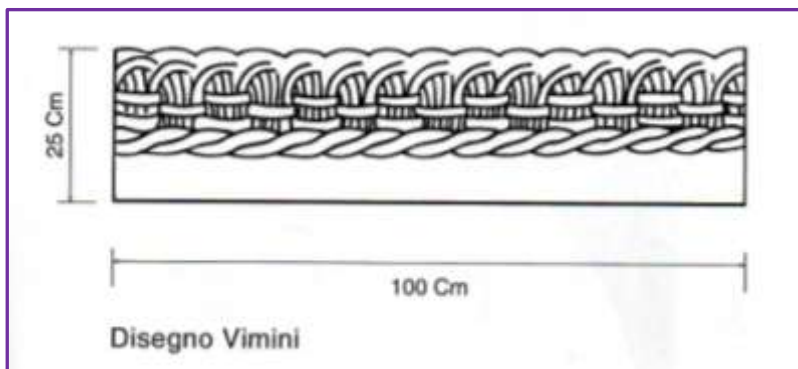


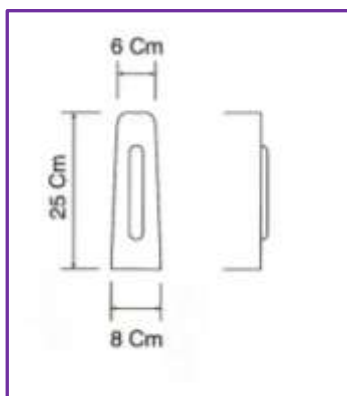


PROSPETTO CORDOLI IN CEMENTO



CORDOLO TIPO VIMINI SPESSORE 5 H 25

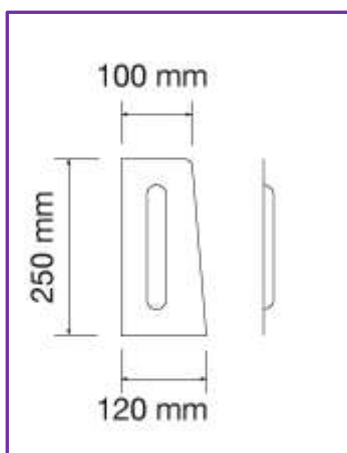
KG 27 PEZZI A BANCALE 40



CORDOLO SPESSORE 6/8 H 25

KG 40

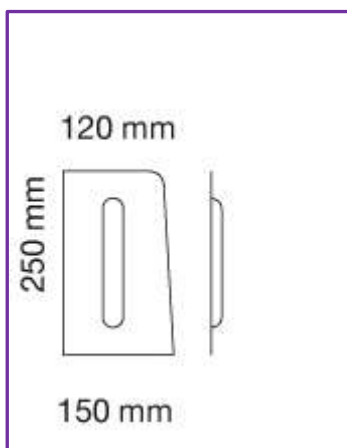
PEZZI A BANCALE N° 33



CORDOLO SPESSORE 10/12 H 25

KG 64

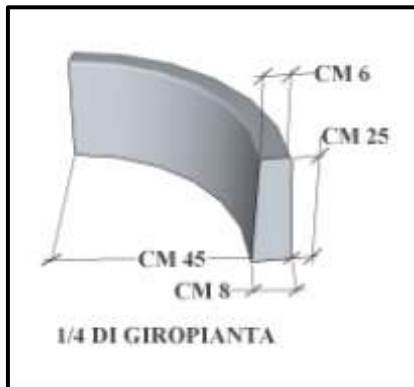
PEZZI A BANCALE N° 24



CORDOLO SPESSORE 12/15 H 25

KG 83

PEZZI A BANCALE N° 18



PEZZI SPECIALI PER CORDOLO 6/8 H25

Per quanto riguarda il cordolo 6/8 sono disponibili due pezzi speciali curvi solitamente utilizzati come manufatto giro-pianta:

- Cordolo in cemento $\frac{1}{4}$ di giro-pianta (o di cerchio) con raggio cm 45 **CODICE CM 16**

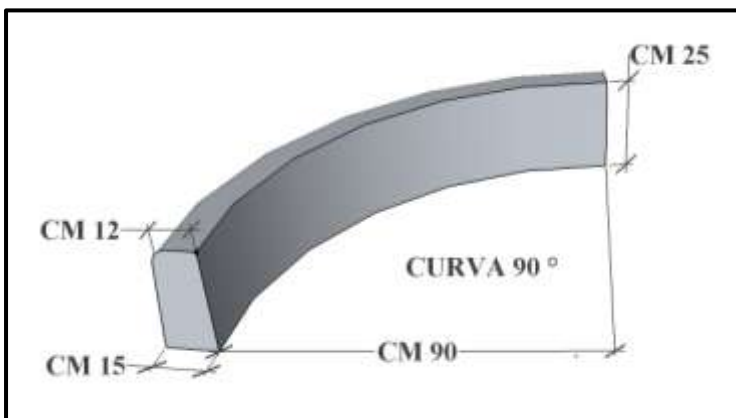
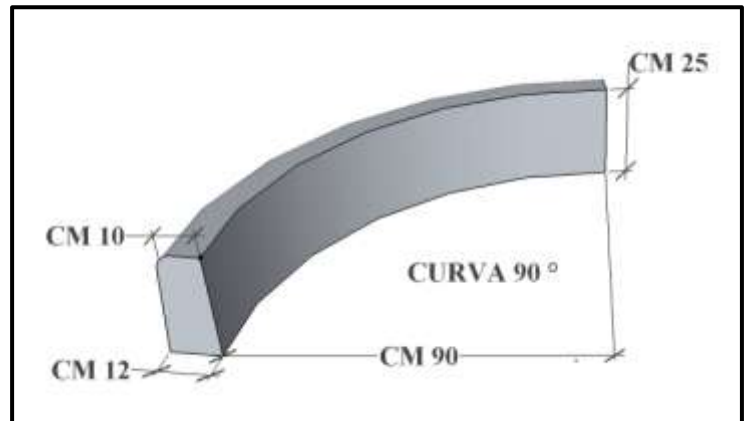


- Cordolo in cemento **Mezzo giro-pianta** (a semicerchio) con raggio cm 90 **CODICE CM 15**

Resta inteso che il giro-pianta completo **CODICE CM 14** è composto da due semicerchi o mezzi giro-pianta.

PEZZI SPECIALI PER CORDOLO 10/12 H25

- CODICE CM 06** cordolo 10/12 lungo cm 50
- CODICE CM 09** curva 10/12 raggio cm 50 a 90°
- CODICE CM 08** curva 10/12 raggio cm 20 a 90°
- CODICE CM 11** SCIVOLO 10/12 lungo cm 100



PEZZI SPECIALI PER CORDOLO 12/15 H25

- CODICE CM 07** cordolo 12/15 lungo cm 50
- CODICE CM 10** curva 12/15 raggio cm 50 a 90°
- CODICE CM 17** curva 12/15 raggio cm 20 a 90°
- CODICE CM 12** SCIVOLO 12/15 lungo cm 100



DARDINO IN CALCESTRUZZO PER PASSO CARRAIO

Manufatto TIPO “Dardino”- “Voltatesta” componibile per accessi carrai in prossimità dei marciapiedi, realizzato in calcestruzzo armato e vibro-compresso ad alta resistenza.

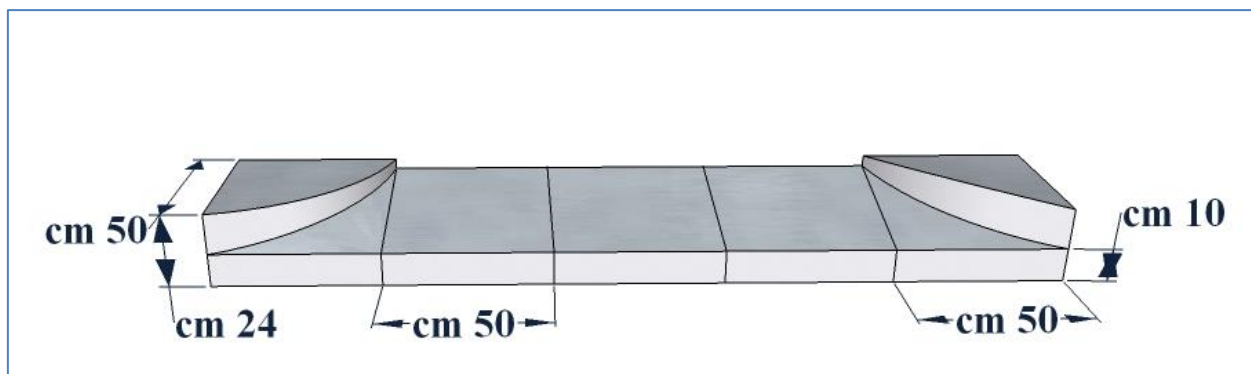
La rampa è composta da due elementi laterali chiamati “dardini” con voltino misura cm 50 x 50 h 24/10, e un elemento centrale inclinato misura cm 50 x 50 h 24/10, utilizzabile a piacere in base alla larghezza che si desidera ottenere per l’accesso carraio.

Nello specifico per la produzione del manufatto la miscela dell’impasto di tipo vibrato o vibro-compresso viene composta rispettando i seguenti requisiti:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all’ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,3
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2.
- In ogni elemento è inserita apposita armatura in ferro

Il processo produttivo seguito è controllato e standardizzato in tutte le sue fasi come da Manuale di Fabbrica al fine di garantire un medesimo standard produttivo che garantisca il continuo rispetto delle norme di riferimento.

Il sistema di valutazione della costanza di prestazioni del prodotto da costruzione è il **SISTEMA 4**, con prove iniziali di tipo (ITT) eseguite presso laboratorio esterno, processo produttivo controllato e standardizzato in tutte le sue fasi in conformità al manuale di Controllo di Fabbrica (FPC) al fine di garantire un medesimo standard produttivo che garantisca il continuo rispetto delle norme di riferimento.



COD	DESCRIZIONE – misura	H	Kg
DA01	Dardino - Voltatesta laterale 50 x 50	24/10	120
DA02	Scivolo centrale x voltatesta 50 x 50	24/10	105





RAMPA COMPONENTE IN CALCESTRUZZO PER ABBATTIMENTO BARRIERE ARCHITETTONICHE

Manufatto TIPO Rampa componibile per facilitare accessi ai marciapiedi, realizzato in calcestruzzo armato e vibro-compresso ad alta resistenza, misura cm 300 x 100 h 23/8. La rampa è composta da due elementi centrali misura cm 100 x 50 con bussola annegata nel getto per movimentazione, e due rampe laterali misura cm 100 x 100 con gancio di presa.

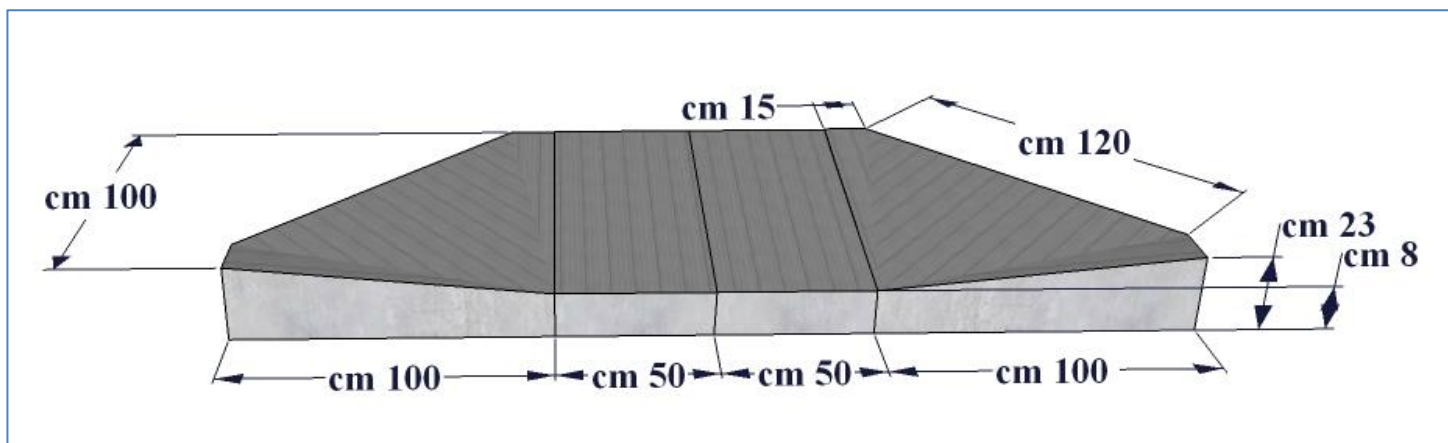
Il piano del manufatto non è liscio ma presenta una trama romboidale in rilievo come anti-scivolo.

Nello specifico la miscela dell'impasto di tipo vibrato o vibro-compresso viene composta rispettando i seguenti requisiti:

- A seconda delle temperature interne ed ambientali vengono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classi CEM 42,5R opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1;
- Viene adottata una classe di consistenza a bassa lavorabilità (S1/S2) e grazie all'ausilio di additivi conformi alla norma UNI EN 934-2 si è in grado di garantire rapporti acqua/cemento inferiori allo 0,3
- Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2.
- In ogni elemento è inserita apposita armatura in ferro

Il processo produttivo seguito è controllato e standardizzato in tutte le sue fasi come da Manuale di Fabbrica al fine di garantire un medesimo standard produttivo che garantisca il continuo rispetto delle norme di riferimento.

Il sistema di valutazione della costanza di prestazioni del prodotto da costruzione è il **SISTEMA 4**, con prove iniziali di tipo (ITT) eseguite presso laboratorio esterno, processo produttivo controllato e standardizzato in tutte le sue fasi in conformità al manuale di Controllo di Fabbrica (FPC) al fine di garantire un medesimo standard produttivo che garantisca il continuo rispetto delle norme di riferimento.



COD	DESCRIZIONE – misura	H	Kg
RA01	Rampa centrale 100 x 50	23/8	158
RA02	Rampa laterale 100 x 100	23/8	247

